

TGF-SJ101/TGM-50

符合标准

GB/T5293-1999 F5A2-H10Mn2
AWS A5.17-97 F7A2-EH14
EN 760-S A FB 1
ISO 14174-S A FB 1

产品应用

普通结构钢、桥梁用钢
船体结构钢、管线用钢

包装规格

焊剂：25KG/包 1.5吨/托盘
焊丝：25KG/包 1吨/托盘

产品说明

- 氟碱型烧结焊剂
- 碱度（BIIW）：1.8
- 颗粒度：10-60目
- 焊丝直径：Φ4.0、Φ5.0

使用指导

- 可用于平焊、角焊、单丝、双丝或多丝焊，也可用于窄间隙焊接。适合于中厚板的对接焊，可用于30mm以下钢板的双面单道焊接。
- 焊剂使用前需在300-350℃烘干1-2小时。

船级社认证

CCS/ABS/DNV·GL/LR/BV

焊剂主要成分典型值

MgO+CaO	SiO2+TiO2	Al2O3+MnO	CaF2	P	S
32	20	23	20	0.036	0.021

熔敷金属力学性能典型值

匹配焊丝	屈服强度（MPa）	抗拉强度（MPa）	延伸率（%）	夏比V型缺口冲击吸收功（J）-20℃
H10Mn2	449	557	26	100

熔敷金属化学成分典型值

匹配焊丝	C	Si	Mn	P	S
H10Mn2	0.07	0.35	1.55	0.02	0.016